

Automatische Abwälzräder-Fräsmaschine AM 50

für Stirnräder und Triebe
in allen Metallen
bis 50 mm Durchmesser



CARL RENNER & SOHN · GLASHÜTTE, SA.

Diese Maschine ist geeignet zum Verzahnen von Rädern und Trieben kleiner und kleinster Ausführung.

Dieselbe zeichnet sich besonders aus durch außerordentliche Einfachheit und gestattet dadurch ein sehr schnelles und einfaches Bedienen und Umstellen.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Inneren des Kastenfußes eingebauten Motor. Die Fräsergeschwindigkeiten lassen sich durch einfaches Umstecken der Antriebsscheiben jedem Material sofort anpassen.

Nach beendetem Schnitt schaltet die Maschine selbsttätig ab, wobei sich gleichzeitig der Fräser aus dem Schnitt senkt und auch der Motor automatisch abgeschaltet wird. Der Schalter ist im Kastenfuß mit eingebaut.

Die Vorschubgeschwindigkeiten lassen sich durch einfaches Umstecken von 2 Wechselrädern zwischen 0,1 und 1 mm pro Spindelumdrehung um 0,1 mm steigend jedem Werkstück sofort anpassen.

Die Teilwechselräder lassen sich ebenfalls für alle Zahnzahlen bequem und schnell aufstecken.

Die Teilkopfspindel als auch die Fräerspindel sind aus Nitrierstahl, gehärtet und geläppt. Beide sind an den Lagerstellen nachstellbar.

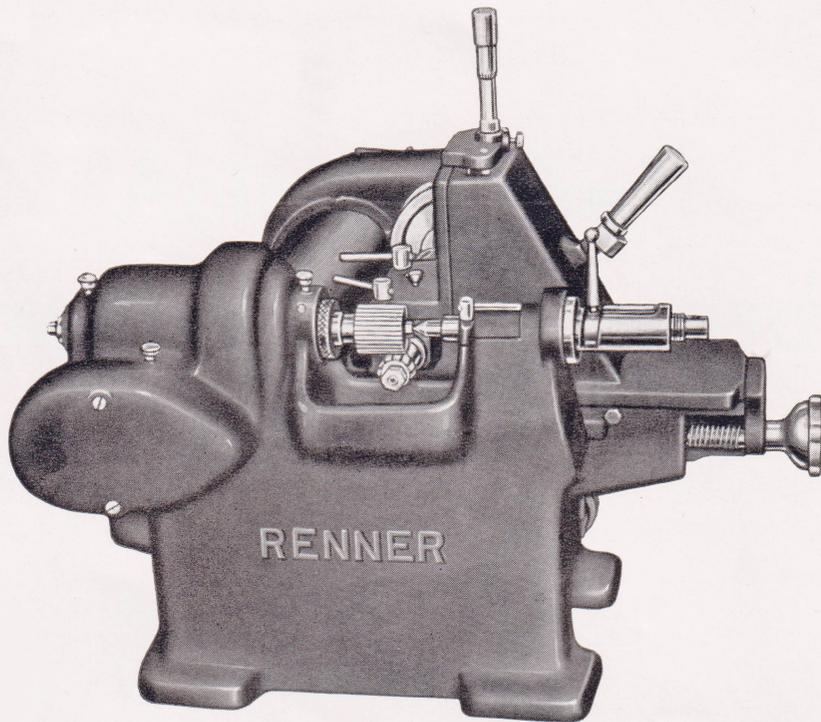
Die Teilschindel ist durchbohrt zur Aufnahme von amerik. Zangen mit 10 mm Schaftstärke, sie kann auf Wunsch jedoch auch mit Innenkonus geliefert werden. Der Reitstock ist für Schnellspannung eingerichtet.

Der Antrieb der Fräerspindel erfolgt durch einen endlosen Seidenbandriemen, wodurch ein sehr ruhiger Lauf gewährleistet ist, der Riemen ist sehr leicht nachzuspannen.

Eine an der Maschine angebrachte Einrichtung gestattet den beim Auslauf des Fräasers entstehenden Grat während des Arbeitsganges zu entfernen.

Die genaue Einstellung des richtigen Durchmessers der zu fräsenden Räder oder Triebe erfolgt durch eine Mikrometerschraube mit 1/100 mm Ablesung.

Die Kühlung erfolgt durch eingebaute Ölpumpe. Der Ölbehälter befindet sich im Innern des Kastenfußes und ist leicht herausnehmbar zwecks Reinigung.



Abmessungen:

Größter Fräsdurchmesser	50 mm
Kleinster Fräsdurchmesser	2 mm
Größte Fräslänge	40 mm
Größte Teilung	Modul 1
Kleinste Teilung	Modul 0,1
Fräserabmessungen	Durchmesser ca. 20—26 Bohrung 8 mm
Kraftbedarf	ca. 0,5 PS
Gewicht komplett auf Kastenfuß	ca. 250 kg

Preis komplett auf Kastenfuß einschließlich betriebsfertig eingebauten Drehstrommotor und -schalter und Normalzubehör.

Zu fräsende Zahnzahlen 6—300 Zähne
7 Vorschübe . . . 0,1 — 0,2 — 0,3 — 0,4 — 0,5 — 0,75 mm

Normalzubehör: 1 Aufspanndorn, 1 amerik. Zange, Schlüssel, 1 feststehende Spitze im Reitstock, 4 Wechselräder für Zahnzahl, 6 Wechselräder für Vorschub. 1 Halter für Meßuhr zum Rundlauf prüfen.

Extrazubehör: weitere Wechselräder, weitere Aufspanndorne, mitlaufende Reitstockspitze.

Der Spindelkasten mit Motor läßt sich auf der kräftigen, runden Säule in der Höhe verstellen, um die richtige Entfernung zwischen Bohrer und Arbeitsstück einstellen zu können.

Für genaue Bohrtiefen ist Feineinstellung vorhanden.

Das Präzisionsbohrfutter ist selbstspannend, ohne Schlüssel, es spannt die kleinsten Bohrer als auch die bis zu 3 mm.

Die Fußplatte ist geschliffen und hat gefräste T-Nut zur Aufnahme von Bohrvorrichtungen und Bohrlehren.

Die Federspannung für den Bohrhebel ist einstellbar, so daß man selbst bei allerkleinsten Bohrungen das denkbar feinste Gefühl hat, wodurch Bohrerbrüche fast vollständig vermieden werden.

Hauptabmessungen

Bohrleistung in Stahl bis	3 mm
Ausladung	100 mm
Bohrtiefe	40 mm
Größte Entfernung zwischen Bohrfutter und Fußplatte	140 mm
Größe des Auflagetisches	150×180 mm
Kraftbetrieb ca. PS	1/6—1/4
Gewicht der Maschine netto	ca. 40 kg

Preis der Maschine komplett mit Drehstrommotor, normale Ausführung nach Abbildung I	RM:
Mehrpreis bei Lieferung mit Einphasen-Wechselstrommotor	RM:
Mehrpreis für kleinen Aufsatztisch	RM:
Mehrpreis für Lampe	RM:
Mehrpreis für eine zweite Motorriemenscheibe	RM:

Diese Maschinen sind auch in mehrspindlicher Ausführung lieferbar.