

PREIS-LISTE

über

Einzeltheile zu Pendel-Uhren.

—*—

Die in dem Notiskalender für Uhrmacher 1878 beschriebenen Einzeltheile zu Sekunden-Pendeluhren sind jederseits bei mir vorräthig und zu untenstehenden Preisen zu haben. Der Besug derselben gewährt den Vortheil, sich sofort an die eigentl. lehrreiche Arbeit begeben zu können, auf der Grundlage eines bewährten und wohl-durchdachten Kalibers zu stehen und die Einzeltheile in solchen Verhältnissen zu bekommen, dass ein harmonisches Ganzes entsteht.

Rückwand mit Trägern und den nöthigen Schrauben, roh	16	Mk.	—	Pfg.
Rückwand mit Trägern, geschliffen u. lackirt	20	"	—	"
1 Gestelle mit Ankerkloben, einschl. der Schrauben	15	"	50	"
1 Paar Platinen, roh zugeschnitten, ca. 1½ kg	4	"	80	"
1 " " bearbeitet, geschliffen	7	"	—	"
4 Pfeiler mit Schrauben und Muttern	6	"	—	"
Rundmessing, hartblank, zu Pfeilern, Schrauben etc., in allen Stärken, ½ kg	1	"	30	"
Plattenmessing in allen Stärken, ½ kg	1	"	40	"
Polirter engl. Rundstahl, von 0,3 mm in 104 Nummern bis zu 10 mm, zu Schrauben etc., pro Fuss 3 Pfg. bis	1	"	5	"

1 Anker mit eingeschobenen Klauen und Steinhebeln	9 Mk. 50 Pfg.
1 Anker polirt und vergoldet	12 " — "
1 Gabel mit Abfallstellung, roh	5 " 50 "
1 " " " polirt und vergoldet	6 " 50 "
3 Stück 12 ^{er} Triebe mit roher Welle	4 " — "
4 " Räder dazu (theils geschenkt)	6 " — "
3 " 14 ^{er} Triebe mit roher Welle	5 " — "
4 " Räder dazu (theils geschenkt)	7 " — "
3 " Räder } zum concentr.	3 " 25 "
1 " Wechseltrieb } Zeigerwerk	
3 " Räder } zum excentr.	3 " 75 "
1 " Viertelrohr } Zeigerwerk	
4 " Räder } zum Zeigerwerk: Se-	3 " 85 "
1 " Wechseltrieb } kunde aus der Mitte	
1 Gegensperrrad, 64 mm Durchmesser	1 " 50 "
1 " 51 " " "	1 " 25 "
1 Walze mit Welle und Sperrrad	7 " — "
1 Walzenring mit eingeschnittenen Gängen	1 " 25 "
1 Kloben, gedreht	1 " — "
1 " nebst 2 Schrauben und 1 Gewindebohrer	1 " 50 "
1 Aufhängungsstück mit 2 Federn	6 " 50 "
1 Gewicht mit Blei, 1 ³ / ₄ kg. schwer	6 " — "
1 " " " lackirt	7 " 50 "
1 " ohne Blei	4 " 60 "
1 Flaschenzug, vorgearbeitet	4 " 50 "
1 " lackirt	5 " 50 "
1 Darmsaite dazu, 3 m lang	— " 30 "
1 Zifferblatt, von Messing, 25 cm Durchmesser:	
Platte, getheilt, roh	7 Mk. 50 Pfg.
Ziffern zu graviren	9 " — "
Reif, lackirt	6 " 50 "
Feinschleifen etc.	1 " 50 "
Versilberung	5 " 50 "
	30 " — "
1 Zifferblatt, von Messing, 30 cm Durchmesser, getheilt, roh	9 " — "
1 Zifferblatt, 30 cm Durchmesser, vollendet wie vorhergehendes	35 " — "

Preis-Liste

über

Gangmodelle und Einzeltheile zu denselben.

Diese Modelle haben ein Laufwerk von 10 cm. Durchmesser und die Unruhe ist 65 m. gross. Sie gehen 16—20 Stunden in einem Aufzuge; das Laufwerk ist im Sockel versenkt, so dass man nur die wirkenden Theile der Hemmung sieht.

Modell vom Cylindergang . .	Mk. 50
„ „ Duplexgang . . .	„ 50
„ „ Ankergang . . .	„ 55
„ „ Chronometergang	„ 60
„ mit anscheinender Kompensations-Unruhe . . .	„ 10 mehr.

Modelle, die nicht zur Schaustellung, sondern nur zur Erklärung dienen (für höhere Schulanstalten) und zu diesem Zwecke nur $\frac{1}{2}$ Stunde in einem Aufzuge zu gehen brauchen, kosten 10 Mark weniger.

Theile zu Gangmodellen.

1 Gestell mit vollständigem Laufwerk, Federhaus und Gesperr	12 M. — Pf.
1 Zugfeder	1 „ — „
1 Gangrad für Cylindergang, 35 $\frac{1}{2}$ m. Durchm.	3 „ — „
1 „ „ Duplexgang, 44 m. Durchm.	2 „ 25 „
1 „ „ Ankergang, 33 m. Durchm.	1 „ — „
1 „ „ Chronometergang, 40 m. Durchm.	1 „ 20 „
Gedrehte Kloben von Guss für Gangrad, Anker etc. das Stück	— „ 75 „
1 Unruhkloben, gedreht	1 „ — „
1 Unruhe, abgedreht	1 „ 50 „
1 Spiralfeder	— „ 80 „
1 vorgearbeiteter Anker	1 „ — „
1 vollendeter „	2 „ — „
1 Gabel	— „ 80 „
1 Ruherolle für Duplex	— „ 80 „
1 Hebefinger „ „	1 „ 20 „
1 Gangfeder für Chronometergang	5 „ — „
1 Hebelscheibe für „	1 „ — „
1 Auslösungsrolle für „	— „ 80 „
1 schwarzer Holzsockel	2 „ — „
1 Glasglocke	1 „ 50 „

(Räder und Unruhe mit ausgestanzten Schenkeln.)

Futter von Aluminiumbronze, gedreht und mit Ansatz, à Stück	—	Mk. 40	Pfg.
1 Stahlhütchen für Aufziehzapfen oder für Sekunde aus der Mitte, vorgearbeitet und gehärtet	1	„	50 „
1 Stahlhütchen vollendet	3	„	— „
2 Kopfschrauben, zum Festhalten des Gestelles auf den Trägern der Rückwand (einschliesslich Einpassen oder Gewindebohrer dazu)	3	„	— „
Messingguss zu 2 grossen Trägern, ca. $\frac{1}{2}$ kg	1	„	50 „
„ „ 2 kleinen „ ca. $\frac{1}{6}$ kg	—	„	50 „
„ „ 1 Kloben	—	„	20 „
1 Rostpendel mit 5 Stäben	70	„	— „
1 „ „ 3 „	62	„	— „
1 gezogener Zinkstab mit Verstellung (vernickelt)	6	„	— „
4 Stahlstäbe zu ersterem Pendel	3	„	20 „
3 „ „ letzterem „	2	„	40 „
Messingguss zu 5 Querstücken und 1 Schraubenmutter	2	„	— „
Messingguss zu 1 Pendellinse, ca. $2\frac{2}{3}$ kg .	7	„	50 „
1 fertige Linse mit Mutter	18	„	— „
1 Quecksilberpendel mit 4 Cylindern (ohne Füllung)	54	„	— „
1 Quecksilberpendel mit 1 Cylinder (ohne Füllung)	60	„	— „
1 Cylinder	16	„	— „
1 Holzpendel mit Zinkcylinder	30	„	— „
1 Holzpendel mit Linse	25	„	— „
Steinlöcher (Saphir) je nach Grösse und Stärke, à 1 Mk. 50 Pfg. bis . .	3	„	50 „
Steinlöcher, gefasst, das Stück mehr . .	—	„	40 „
1 Satz Zeiger, vorgearbeitet	3—10	Mark.	
1 „ „ vollendet	6—15	„	
1 Schwingungsmaass	4	Mk.	— Pfg.
1 Zeichnung, Separatabzug der Beilage Nr. 4 oder Nr. 5 der Deutschen Uhrmacherzeitung	—	„	10 „

Fertige Werke

mit Zifferblatt 25 cm Durchmesser und Gewicht,
jedoch ohne Pendel und ohne Gehäuse:

Achttagewerk	I.	II.	III. Güte
	Mk. 300	250	200
Monatwerk	„ 350	300	250

Werke mit Zifferblatt 30 cm Durchmesser stehen im Preis um 20 Mk. höher.

Bei den **Werken I. Güte** gehen sämtliche Zapfen in extra aufgeschraubten Compositionsfuttern, während Anker und Gangrad in Steinen gehen, deren Fassungen ebenfalls eingeschraubt sind. Der Anker hat Stahlpaletten mit Steinen garnirt. Sämtliche Theile sind mit grösster Sorgfalt ausgeführt; die Räder vergoldet.

Die **Werke II Güte** haben keine Compositionsfutter, die Steinfassungen sind nicht eingeschraubt, der Anker ist mit Steinen versehen.

Bei den **Werken III. Güte** gehen sämtliche Zapfen direkt in den gut harten Werkplatten, der Anker hat Steinklauen, die nicht wirkenden Theile sind einfacher in der Vollendung gehalten, dagegen die wirkenden Theile mit derselben Sorgfalt wie bei den Werken I. Güte ausgeführt.

Zahlungsbedingungen: Ziel 2 Monate oder per Kasse
2 $\frac{1}{2}$ % Sconto.

Verpackung billigst zum Selbstkostenpreis.

Glashütte in Sachsen.

Otto Lindig,
Mechaniker und Triebfabrikant.